

WANDELI.PL

Bruks- och användningsinstruktioner

WANDELI

QX- och QXZ-modeller

WANDELI[®]
STONE & CERAMIC TILE CUTTING MACHINE



Innehållsförteckning

1. Säkerhets instruktioner	1
1.1 Säkerhetsskyltar som används	1
1.2 Säkerhet vid användning	1
2. Införandet	2
2.1 Sammanfattning	2
2.2 Maskinens syfte	2
2.3 Lista över huvudkomponenterna i fräsen	2
3. Bruksanvisning	3
3.1 Instruktioner för användning av automatiska skärare	3
3.2 Instruktioner för användning av manuella skärare	3
3.3 Höjdjustering av arbetsbordet	4
3.4 Använda skärmotorn och justera skärdjupet	4
3.5 Justering av skärstorleken	4
3.6 45-graders skärning	5
3.7 Diagonal skärning	5
3.8 Triangulär slipning (diamanter)	5
4. Installation av maskin	6
4.1 Ställa in rätt höjd på arbetsbordet	6
4.2 Installation av sidolinjaler och förlängningsfästen	6
4.3 Vattenpump	6
4.4 Installation av kapskivan	6
4.5 Voltage anslutning	6
5. Användning av maskinen	6
5.1 Skärande material	6
6 Skötsel instruktioner	7
6.1 Underhållsmanual för motor: se motorns bruksanvisning	7
7 FAQ	7
7.1 Förfaranden vid nödsituationer	7
7.2 Kopplingsschema för styrkorts elektriska ledningar	8
7.3 Själv-felsökning	9

1. Säkerhets instruktioner

Wandeli skärmaskin för sten och keramiska plattor. Det är ett verktyg speciellt utformat för att skära keramiska plattor och sten anpassat för arbete på byggarbetsplatser.

Användning av denna produkt för något annat ändamål än det som anges i manualen kommer att betraktas som ett brott mot garantivillkoren. Användaren är skyldig att följa bestämmelserna om inspektioner och underhåll och att använda utrustning i enlighet med hälso- och säkerhetsföreskrifter och tillverkarens rekommendationer.

Tillverkaren ansvarar inte för skador som orsakats av användning i strid med dessa instruktioner.

1.1 Säkerhetsskyltar som används

Alla säkerhetsskyltar som används på maskinen är avsedda att uppmärksamma användaren på de faror som uppstår under drift.

Lista över tecken som används:

Läs bruksanvisningen!

Använd skyddshandskar!

Sågbladets rotationsriktning

Använd hörselskydd!

Använd skyddsglasögon!

Anmärkning! Han hotar att hugga av sig fingrarna!

1.2 Säkerhet vid användning

Innan du börjar arbeta, bekanta dig noggrant med arbetsplatsen, med hänsyn till eventuella hinder runt den, markens hårdhet, belysning och kommunikationsvägar. Kontrollera om det är nödvändigt att använda personlig skyddsutrustning och var närmaste första hjälpen-plats i händelse av en olycka finns.

- Kontrollera regelbundet att skärtrissan är korrekt installerad (gör alltid detta på en fränkopplad maskin).
- Ta omedelbart bort skadat eller kraftigt slitet sågblad. Underlåtenhet att byta ut skivan äventyrar hälsan och livet för operatören och människor i området där maskinen är i drift.
- Lämna aldrig kniven utan uppsikt när den är igång.
- Flytta inte maskinen medan den är igång.
- Vid skärning är det absolut nödvändigt att använda vattenkylning på skärhjulet.
- När snittet är klart, stäng av maskinen och koppla ur den från eluttaget.
- Se alltid till att den elektriska anslutningen är säker, inklusive jordning.
- Om du inte kan hitta någon uppenbar orsak till den plötsliga avstängningen av maskinen – stäng av huvudströmförsörjningen och be en kvalificerad servicetekniker att kontrollera orsaken och reparera felet.

2. Införandet

2.1 Sammanfattning

Wandeli portabla skärare har designats speciellt för våtskärning av olika typer av keramiska plattor, såväl som både natur- och syntetisk sten.

Som med alla andra Wandela-produkter kommer användarna omedelbart att känna vår uppmärksamhet på designdetaljer och kvaliteten på de material som används i produktionen.

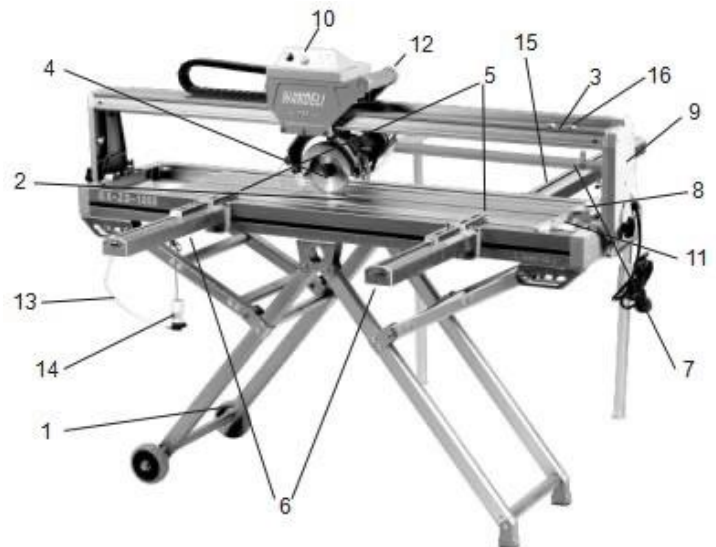
Fräsen och dess komponenter är monterade i enlighet med de högsta standarderna, vilket säkerställer hållbarhet och felfri drift av utrustningen och minimerar underhållskostnaderna.

2.2 Maskinens syfte

Maskinen är konstruerad för våtskäring av keramiska plattor och sten. Använd inte för att såga trä, plast eller metaller.

2.3 Lista över skärdelar

1. Stöd med hjul för transport av maskinen
2. Arbetsbord
3. Skena
4. Motor
5. System för positionering
6. Sidolinjaler
7. Tvärbalk på sidan
8. Gradskivor för inställning av skärtyp
9. Stödfästen på sidorna
10. Kontrollbord
11. Bakplattan
12. Handtag
13. Avloppsrör
14. Pump
15. Sidostöd
16. Magnetiska sensorer



3. Bruksanvisning

3.1 Använda den automatiska skäraren

Autoläge: Starta från vilken position som helst, starta automatiskt och återgå automatiskt till önskad position.

Halvautomatiskt läge: Starta från valfri position, automatisk start och stopp på den magnetiska sensorn.

Höger nödstoppsbrytare: tryck på den för att stänga av strömförsörjningen och vrid den medurs för att återställa huvudströmmen.

3.2 Använda den manuella skäraren

Manuell skärning efter start med strömbrytaren.

Höger nödstoppsbrytare: tryck på den för att stänga av strömförsörjningen och vrid den medurs för att återställa huvudströmmen.

3.3 Höjdjustering av arbetsbordet

a. Höjdjustering: Lyft arbetsbordet (2) på ena sidan till önskad höjd och lås sedan stiftet på stödbenet i önskat läge. Upprepa proceduren ovan i andra änden av tabellen.

b. Fällning: stå på det nedre horisontella benstödet (1) lyft arbetsbordet något, släpp stiftet på stödbenet, sänk arbetsbordet. Upprepa proceduren i andra änden av tabellen. Anmärkning! Under

När du sänker maskinen, var uppmärksam på monteringen av motorn(4) på styrskenan, den kan glida ner kraftigt och skada maskinen.

3.4 Använda skärmotorn och justera skärdjupet

3.4.1 Använda skärmotorn – se skärinstruktionerna

3.4.2 Använda sågbladet

a. Välj rätt blad för det material du vill skära och den skärkvalitet du behöver.

b. Kapskivans nedre kant ska vara cirka 2 mm under arbetsbordets nivå.

Om skivan installeras på ett annat sätt kan överdriven avtrubbning, deformation eller annat slitage uppstå, vilket förkortar dess livslängd.

c. Var uppmärksam på kylvattnet, för att bladet ska fungera bäst bör vattenflödet vara effektivt, enhetligt och vinkelrätt mot bladets skärkant.

d. När du använder ett nytt blad bör skärningen göras långsamt för att undvika skador på bladet, eftersom bladet slipas kan skärhastigheten gradvis ökas tills normal hastighet uppnås.

e. Om skivan har installerats med en run-out-effekt bör installationsriktningen ändras. Efter installation och omkalibrering måste du trycka långsamt på skärmotorn genom att göra ett kort snitt. Om det inte finns någon svävning kan du starta normal drift. Om runouten kvarstår är det absolut nödvändigt att byta ut skivan mot en ny.

f. Var uppmärksam på kapskivans monteringsmutter, den ska alltid tryckas in tillräckligt hårt för att undvika att den glider och säkerställer säker drift.

3.5 Justering av skärstorleken

Justera positioneringssystemet (5) så att det vidrör skärhjulet, flytta kalibreringssökaren på sidan av linjalen till läget 0 och dra åt. Kör positioneringssystemet så att kalibreringssökaren visar storleken enligt önskad snittstorlek och dra åt linjalen.

Anmärkning! För att uppnå ett exakt rakt snitt bör båda linjalerna i positioneringssystemet låsas i samma position.

3.6 45-graders skärning

Installera 45-graders skärmätare i arbetsbordet, var noga med att lämna ett mellanrum för skärhjulet. Lossa vingskruvarna som håller styrskenan på plats. Justera styrskenan till 45 graders vinkel och lås vingskruvarna på båda sidor av maskinen. Justera positioneringssystemet enligt punkt 3.5, observera att använda rätt sida av linjalen som är avsedd för 45-graders skärning.

3.7 Diagonal skärning

Flytta gradskivan (8) ca 10 cm till framsidan av arbetsbordet. Ställ in önskad skärvinkel på gradskivans skala och lås gradskivan. Skär plattan. Lossa monteringskruven och återställ gradskivan till sitt normala driftläge.

3.8 Triangulär slipning (diamanter)

Ställ in gradskivorna i 45 graders läge (eller vad som helst beror på storleken på triangeln du är intresserad av) lås gradskivans skruvar. Tryck plattan mot kanten på gradskivorna och skär. Efter att ha gjort snittet, justera gradskivorna till normalt driftläge. Anmärkning! Om du behöver göra ett snitt på en annan plats än mitten av plattan kan gradskivorna placeras var som helst på bordet.

4. Installation:

Den levererade maskinen är utrustad med en komplett uppsättning tillbehör, som inkluderar: Kapskiva, linjaler, mätare, sidostöd, avloppsrör, uppsättning monteringsnycklar, transporthjul, två uppsättningar flänsar för att fästa kapskivor och en vattenpump.

4.1 Höj arbetsbordet och justera det till rätt höjd (punkt 3.3)

4.2 Installation av sidolinjaler och förlängningsfästen:

a. Montera båda sidolinjalerna på vardera sidan av maskinen med hjälp av de medföljande skruvarna och skiftnyckeln. Höjden på linjalerna kan justeras enligt dina krav.

b. Sidofästena är installerade på andra sidan av maskinen. Flytta framåt eller bakåt beroende på önskad position.

4.3 Vattenpump

Anslut vattenpumpen till strömförsörjningen. Anmärkning! Se till att den elektriska kontakten inte är damp eller mekaniskt skadad. Anslut vattenpumpen till kylsystemets rör. Placera vattenpumpen i kylvattenbehållaren och se till att pumpen är helt nedsänkt men inte i botten av behållaren. Byt kylvatten så ofta som möjligt under drift för att undvika skador på pumpen.

4.4 Installation av kapskivan

Den maximala diametern på bladet som tillverkaren tillåter för användning på maskinen är 116 mm. Innan du byter ut bladet, koppla bort maskinen från strömförsörjningen. Proceduren för att installera en ny sköld är som följer:

- Lossa sexkantsbulten på axeln (observera den vänstra gången).
- Ta bort den yttre flänsen.
- Rengör flänsen och arbetsaxeln från rost och annat skräp och kontrollera att den inte är sliten.
- Montera sågbladet på axeln och se till att det är monterat i rätt riktning.
- Sätt tillbaka den yttre flänsen.
- Dra åt sexkantsbulten (observera den vänstra gången).

Anmärkning! Setet som medföljer maskinen innehåller två spännflänsar (europeiskt format 22,23 mm och asiatiskt format 20 mm) Se till att du varje gång använder rätt uppsättning spännflänsar för det valda bladet.

4.5 Voltage anslutning

Anslut maskinen och vattenpumpen till den elektriska kontakten. Anmärkning! Se alltid till att kontakten inte är skadad eller damp.

5. Användning av maskinen

5.1 Skära:

- För att använda maskinen korrekt (handhållen modell), håll en hand på maskinens handtag (12) när du skär, kom ihåg att hålla händerna borta från maskinens roterande delar.
- Använd justerskruven för att justera skärhuvudet till önskat skärdjup. (vid skärning genom materialet bör bladets kant inte vara mer än 2 mm under tabellens nivå).
- Ställ materialet på arbetsbordet.
- På kontrollpanelen ställer du in skärparametrarna (läge och matningshastighet) och startar maskinen.
- När du skär för hand, dra långsamt skärhuvudet mot materialet, kom ihåg att inte göra det med för mycket kraft och sakta ner i slutet av snittet.

6. Skötsel instruktioner

För att säkerställa den långsiktiga stabiliteten och skärkvaliteten hos din Wandeli skärare, följ dessa underhållsregler.

6.1 Motorunderhåll – se motorns drift- och underhållsmanual.

6.2 Maskinunderhåll

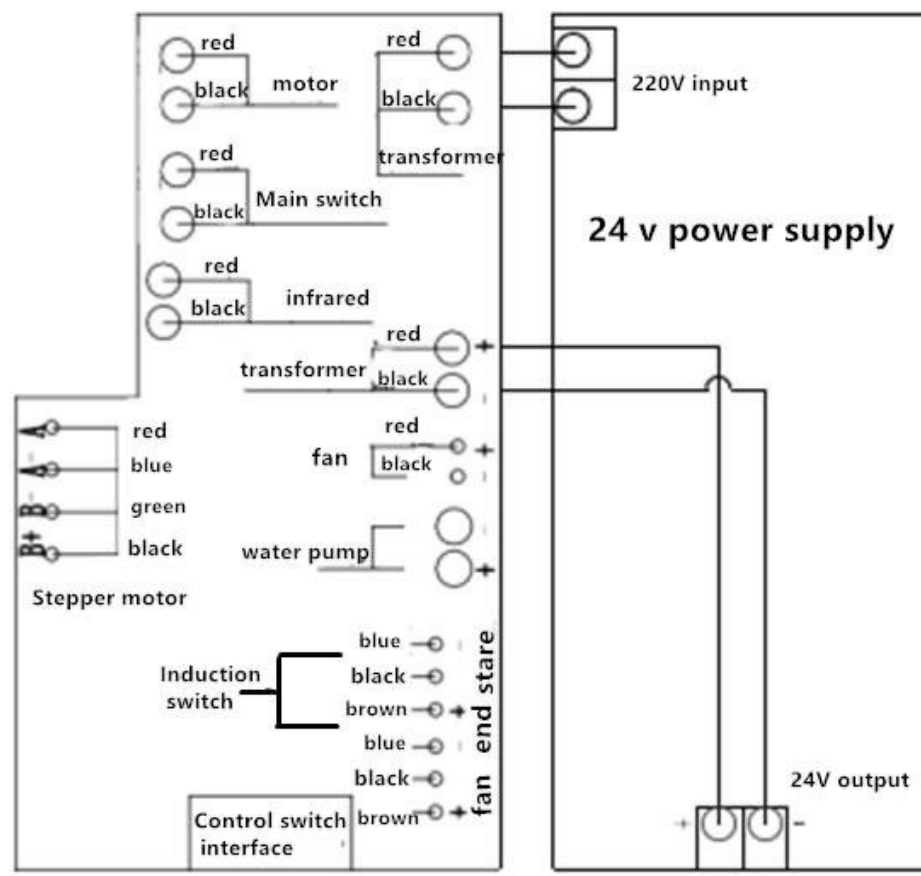
I slutet av varje arbetsdag, rengör maskinen noggrant, var särskilt uppmärksam på motorn, styrningen, pumpen och kragarna som håller skärhjulet.

7. FAQ

7.1 Förfaranden vid nödsituationer

Om ett fel inträffar under drift av maskinen ska den stängas av och sedan kopplas bort från strömförsörjningen. Problem med maskinens elsystem kan endast åtgärdas av en kvalificerad servicetekniker.

7.2 Kopplingsschema för styrkorts elektriska ledningar



7.3 Själv-felsökning

Typ av PROBLEM:	Möjlig orsak:	Lösning:
Motorn fungerar inte	Ingen strömförsörjning	Återställ strömmen
	Felaktig strömbrytare	Kontakta tjänsten
	Skadad motor	Kontakta tjänsten
Inget vatten på kapskivan	Inget vatten i behållaren	Fyll på vatten i behållaren
	Vattenventilen är stängd	Skruva loss vattenventilen
	Kylsystemet är igensatt	Kontrollera och rensa kylsystemet
	Vattenpumpen fungerar inte	Byt ut vattenpumpen
	Vattnet är för förorenat	Byt vatten
	Luft, Vatten, Pump	Sätt pumpen i vattnet och skaka och kör flera gånger
Flisning av kanterna på det skurna materialet	Deformation eller slitage på skivan	Byt ut skivan mot en ny
	Avkalibrering av skärhuvudet	Lossa de två skruvarna på toppen av motorn och kalibrera sedan huvudet noggrant
	Dåligt vald kapskiva	Byt ut bladet mot rätt för materialet som ska skäras
Maskinen saktar ner under Stickling	Skärhastigheten är för hög	Sänk skärhastigheten
	Skärtrissan är inte vass	Slipa skärtrissan

WANDELI.PL

NARZĘDZIA
DLA
PROFESJONALISTÓW

